

Mieszadła zatapialne Flow Booster typu XSB 1600–2500 M

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym systemem sprzęgającym. Standardowa wersja wykonania materiałowego: **EC – żeliwo**.

Silnik:

Sprawność klasy premium IE3, konstrukcja klatkowa, trójfazowy, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F(155°C), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez wibracji.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin

Przekładnia:

Odporna na zużycie i zmęczenie materiału przekładnia o wysokiej sprawności, łożyskowanie – trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska.

Uszczelnienie wału:

Od strony silnika uszczelnienie promieniowe, od strony cieczy za pomocą wysokiej jakości uszczelnienia mechanicznego z węgla krzemu, działającego niezależnie od kierunku obrotów i odpornego na gwałtowne skoki temperatury. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, komorze olejowej, silniku i przekładni sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami bimetalicznymi temperatury stojana zamontowanymi w uzwojeniach, wyłącza silnik w razie przegrzania.

Kabel:

10 m kabel typu S1BN8F przystosowany do pracy w ściekach.

Kabel dostępny o długości:

15 m, 20 m, 25 m, 30 m.

W opcji:

Wersja przeciwybuchowa EX, klasa izolacji stojana H, uszczelki z vitonu, kabel EMC, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie, podwójne uszczelnienie mechaniczne.



Waga mieszadła:

XSB 1621,1625 = 300kg,

XSB 1622,1624 = 305kg,

XSB 1623 = 310kg

XSB 1821, 1824, 1825 = 305kg, XSB 1822, 1823 = 300kg

XSB 2021, 2024, 2025 = 305kg, XSB 2022, 2023 = 310kg

XSB 2221 = 305kg,

XSB 2222, 2223 = 310kg, XSB 2224 = 300kg

XSB 2521,2524=305kg, XSB 2522,2523=310kg,

XSB 2525=300kg

Waga podstawy betonowej i systemu sprzęgającego:

XSB16.., 18.., 20.. = 490 kg

XSB22.., 25.. = 650 kg

Wykonanie materiałowe

Opis	Materiał
Obudowa silnika	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Wał silnika	1.0060 (St 60-2)
Wał śmigła- mieszadło z pojedynczym uszczelnieniem mechanicznym (standard)	1.7225 w pełni zamknięty (42CrMo4)
Wał śmigła- mieszadło z podwójnym uszczelnieniem mechanicznym (opcja)	1.4418
Śmigło	Wzmocniony poliuretan
Element sprzęgający mieszadła	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)

Dane techniczne

Silnik	PA 12/4	PA 19/4	PA 25/4	PA 35/4	PA 40/4	PA 45/4	PA 55/4
Moc silnika P_2 [kW]	1.2	1.9	2.5	3.5	4.0	4.5	5.5
Prąd znamionowy 400 V [A]	2.37	3.75	4.63	7.63	8.38	11.4	12.5
Sprawność silnika [%]	87.8	88.3	89.6	88.4	88.2	89.5	89.9
Prędkość obrotowa [min^{-1}]	42 / 47	39/47/53/54	43/47/53/61	53/60/61/68	64	57 / 61	87

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliki	Średnica śmigła mm	Moc mieszania P_p kW	Moc silnika kW
XSB 1621	1600	0.7	1.2
XSB 1622	1600	1.3	1.9
XSB 1623	1600	2.0	2.5
XSB 1624	1600	2.8	3.5
XSB 1625	1600	4.6	5.5
XSB 1821	1800	0.8	1.2
XSB 1822	1800	1.2	1.9
XSB 1823	1800	1.5	1.9
XSB 1824	1800	2.7	3.5
XSB 1825	1800	3.3	4.0
XSB 2021	2000	1.1	1.9
XSB 2022	2000	1.6	2.5
XSB 2023	2000	2.1	2.5
XSB 2024	2000	3.1	3.5
XSB 2025	2000	3.6	4.0
XSB 2221	2200	1.1	1.9
XSB 2222	2200	1.6	2.5
XSB 2223	2200	2.4	2.5
XSB 2224	2200	3.9	4.5
XSB 2521	2500	1.4	1.9
XSB 2522	2500	1.7	2.5
XSB 2523	2500	2.2	2.5
XSB 2524	2500	3.0	3.5
XSB 2525	2500	3.7	4.5