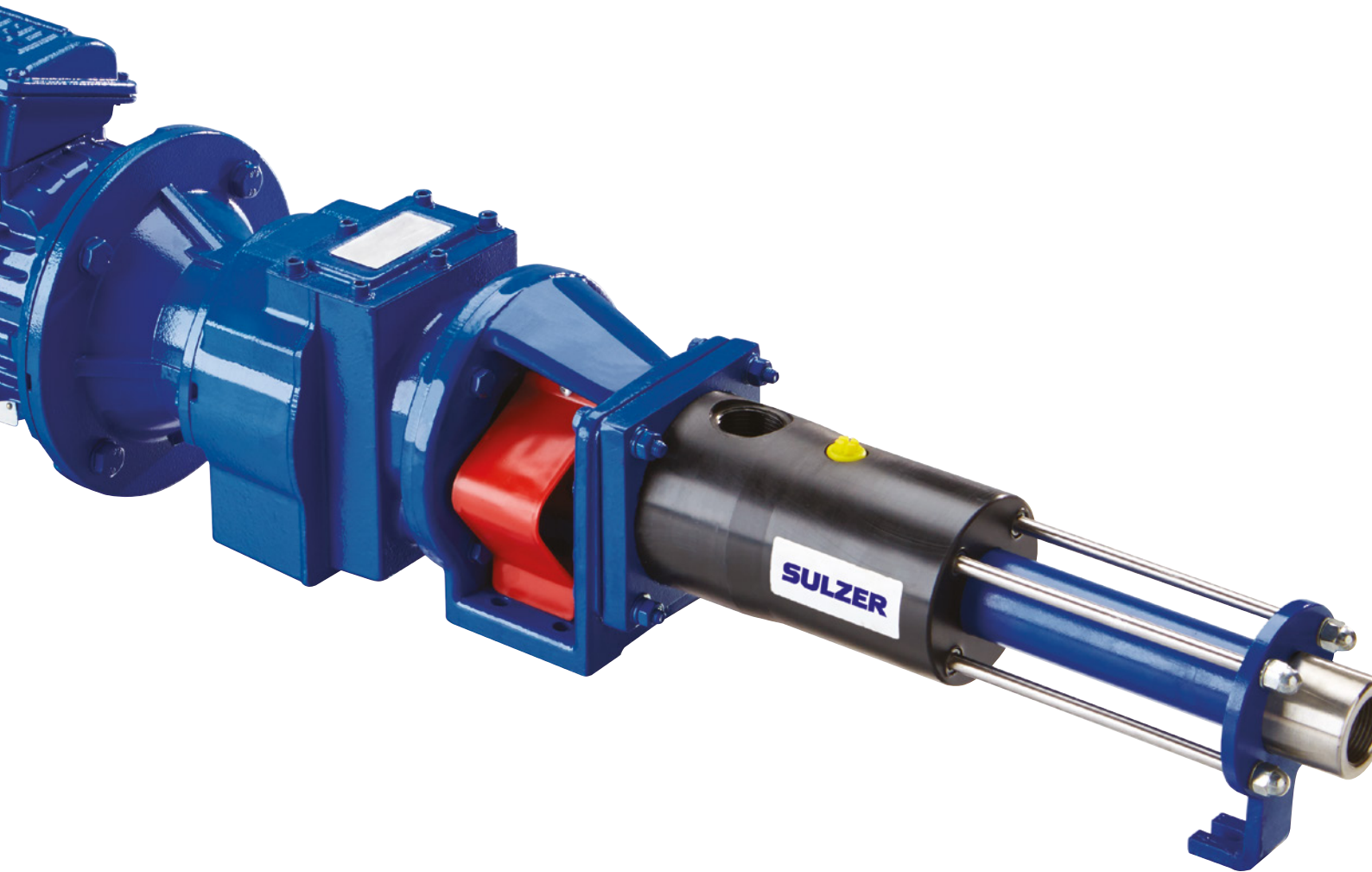


| PC Dosierpumpe



Hauptanwendungen

Die PC Dosierpumpe ist eine zuverlässige Exzentrerschneckenpumpe für Anwendungen, bei denen eine geringe Strömung und eine präzise Dosierung erforderlich sind. Sie liefert eine gleichmäßige, pulsationsfreie Förderleistung, eine sehr geringe Scherwirkung und ist sowohl für eine intermittierende als auch kontinuierliche Dosierung geringer Mengen bei hohem Druck geeignet. Die PC Dosierpumpe ist somit eine kostengünstige Alternative zu kostenintensiven Zahnradpumpen, die für diese Art der Förderaufgaben traditionell Anwendung finden. Der modulare Aufbau der PC Dosierpumpen erlaubt es, mit nur vier Baugrößen Leistungsanforderungen von 5 bis 1.250 l/h und einen Druck von bis zu 72 bar abzudecken.

PC Dosierpumpen finden in folgenden Bereichen Anwendung:

- Dosieranwendungen mit geringem Förderstrom
- Dosierungsvorgänge bei Anwendungen im Bereich der Schlammeindickung und Schlammentwässerung
- Kontrollierte Flockungsmittelförderung-/dosierung
- Industrielle und chemische Förder-/Dosierprozesse



Wasser und
Abwasser



Papier und
Zellstoff



Andere
Industrie



Chemische
Industrie

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Rotor/rotierende Teile	Stator
PVDF/HDPE	Edelstahl 316S11	Nitril
	Hastelloy ASTM B574	EPDM
		HNBR
		Viton

Betriebsdaten

	50 Hz	60 Hz
Pumpenflansch (Durchmesser)	1" BSP in	1" BSP in
Förderkapazität	5 l/h bis 1.250 l/h	0,02 USgpm bis 5,50 USgpm
Differenzdruck	bis 72 bar	bis 1.044 psi
Prozesstemperatur	bis 120°C	bis 248°F

Hauptmerkmale und Vorteile

Selbstansaugend mit sanftem, pulsationsfreiem Förderstrom

- Erhält die Eigenschaften des zu pumpenden Mediums

Neue, verbesserte Kuppelstangenkonstruktion

- Ermöglicht höheren Druck bis 72 bar

Unverwüster Stator lieferbar in verschiedenen Werkstoffen

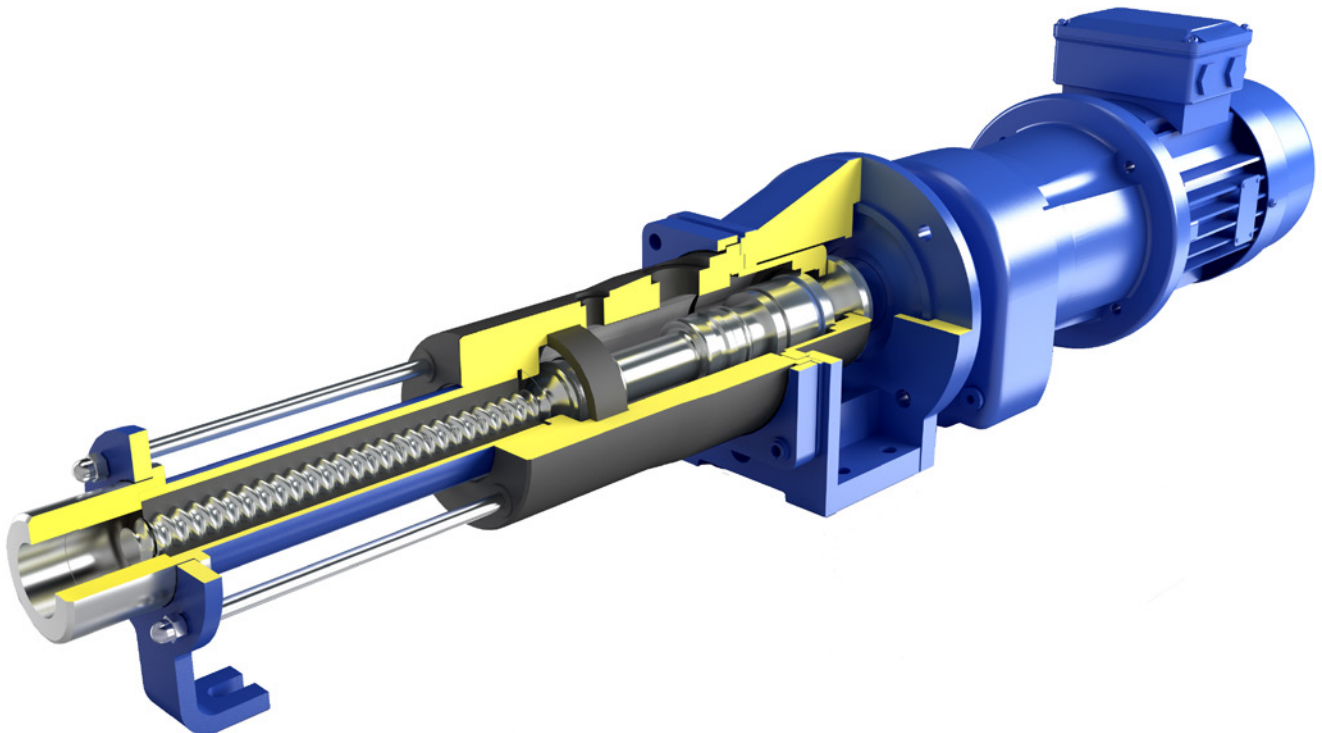
- Ermöglicht eine flexible Betriebsweise und eine hohe Verschleißfestigkeit
- Ermöglicht die Förderung von Flüssigkeiten unterschiedlichster Viskosität
- Speziell ausgewählte Antriebe und Getriebe mit verschiedenen Optionen
- Gewährleisten eine lange Lebensdauer

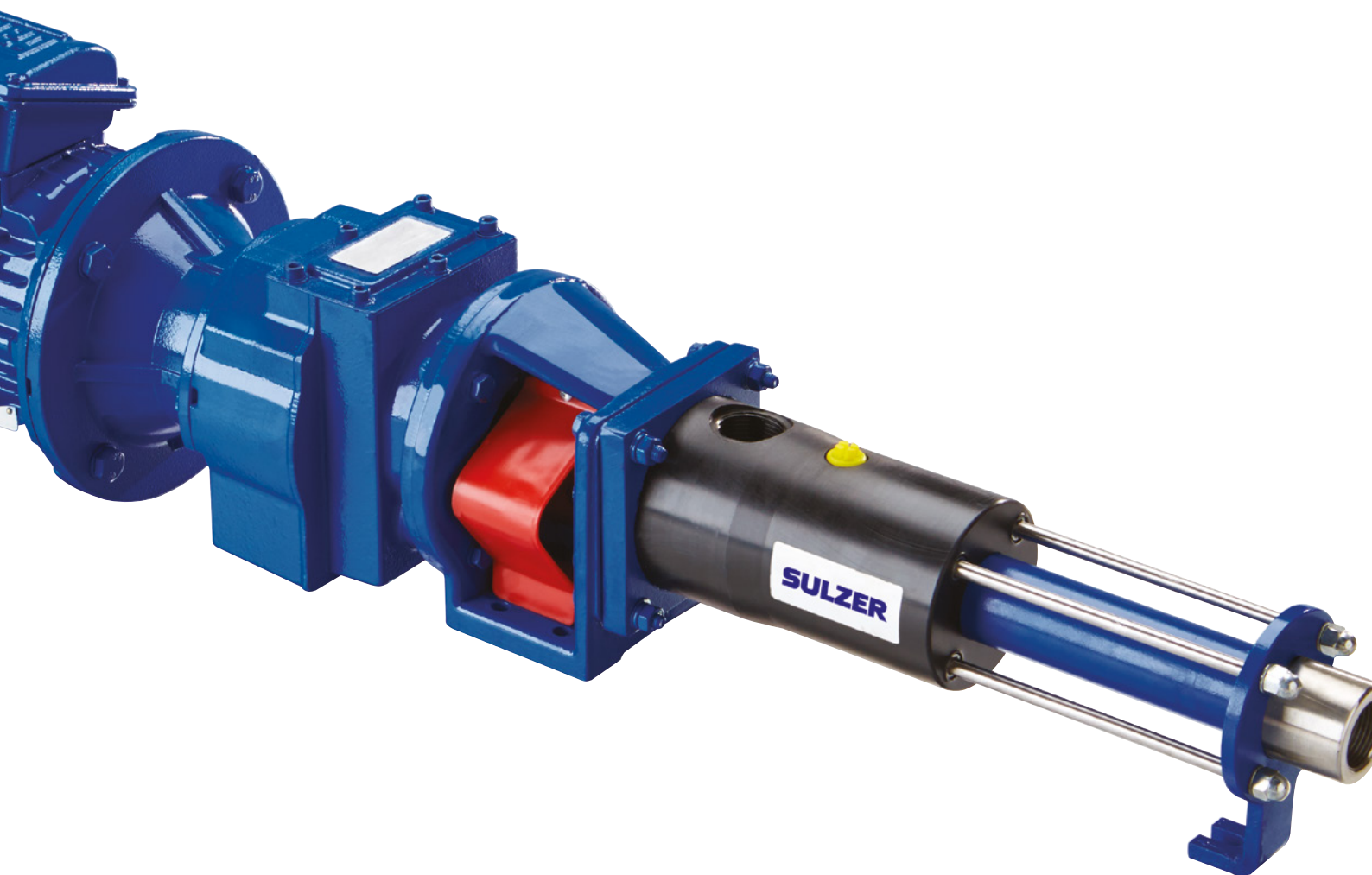
Vollkommen abgedichteter Antriebsstrang

- Ständig dichte Antriebseinheit
- Maximiert die Lebensdauer und minimiert Ausfallzeiten

Sanfte und pulsationsfreie Pumpwirkung ohne Emulsionsbildung

- Minimiert Quetsch- und Scherwirkungen auf das Fördermedium





www.sulzer.com

E10372 de 1.2020, Copyright © Sulzer Ltd 2020

Diese Broschüre ist eine allgemeine Präsentation. Es gibt keine Garantie oder Gewährleistung jeglicher Art. Bitte kontaktieren Sie uns für eine Beschreibung der mit unseren Produkten angebotenen Garantien und Gewährleistungen. Die Gebrauchs- und Sicherheitshinweise werden separat erläutert. Alle hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.