

潜水搅拌机 ABS RW 650

SULZER

结构紧凑的潜水搅拌机设计用于各种广泛的用途，适用于大型水池和开放水域中，进行混合和搅拌的应用，获得理想的流态。

50 Hz

结构

潜水搅拌机结构紧凑，水压气密性设计，配有叶轮以及整体铸造的安装支架，与方形导杆耦合。不同的型号带垂直角度调整支架和/或导流。

搅拌机有两种标准材质型号可供选择：

EC = 铸铁型，CR = 不锈钢型

连续运行的最高允许介质温度为40 °C。

电机

鼠笼式电机，3相，12极 50 Hz，

绝缘等级 F (155 °C)，最大潜没深度20米。

叶轮

优化设计轴向驱动的2叶或3叶式叶轮，具备良好的自清洁能力，运行时无振动。叶轮为实现高推力而设计，从而在轴向得到较大的流量。

自清洁环

具有专利技术的自清洁环能保护机械密封，可防止固体或纤维物质进入而导致的受损。

轴承

终生润滑轴承，免维护，设计使用寿命超过 100,000 小时。

轴密封

机械密封：碳化硅/碳化硅。

O型圈/唇封：丁腈橡胶。

密封监控

带传感器的DI系统，传感器安装在油室（非防爆版本）和接线室中。

温度监控

采用TCS（超温保护系统），定子装有热敏传感器，温度达140 °C时自动断开。

电缆

10 米防污电缆，CSM 材质，类型：HO7RN。

选配

防爆型，导流环，氟橡胶密封件，电缆保护套，定子温度传感器采用 PTC 或 PT100。

附件

提升支架，垂直角度调节器，减震垫，防涡挡板。

重量

无导流环：150 / 180 / 200 kg。

带导流环：168 / 198 / 218 kg。



电机数据

电机	A 50/12	A 75/12	A 100/12
额定功率 [kW]	5.0	7.5	10.0
400 V 时的额定电流 [A]	18.2	24.5	32.0
转速 [min ⁻¹]	470	462	470
电机效率 [%]	70.4	72.2	75.1
功率因数	0.56	0.61	0.60

搅拌机性能数据表

水力部件编号	搅拌机功率 [P _p , kW]	电机 [kW]
6521	2.1	5.0
6522	2.5	5.0
6523	3.2	5.0
6524	3.9	5.0
6525	4.2	5.0
6531	5.0	7.5
6532	6.4	7.5
6533	8.0	10.0
6541*	2.0	5.0
6542*	2.2	5.0
6543*	2.6	5.0
6544*	2.8	5.0
6545*	3.0	5.0
6551*	3.4	7.5
6552*	5.6	7.5
6553*	6.2	10.0

* 带导流环

材质

部件	EC (铸铁)	CR (不锈钢)
电机壳	EN-GJL-250, 防腐涂层	不锈钢 1.4404 (AISI 316L)
滑动支架	EN-GJS-400-18 防腐涂层, 聚酰胺	不锈钢 1.4408 / 聚酰胺 (CF-8M)
电机轴	不锈钢 1.4021 (AISI 420)	不锈钢 1.4404 (AISI 316L)
叶轮	不锈钢 1.4571 (AISI 316Ti)	不锈钢 1.4571 (AISI 316Ti)
紧固件	不锈钢 1.4401 (AISI 316)	不锈钢 1.4401 (AISI 316)

